

ES 06.2017



 **RINGFEDER**

Anillos de contracción

Partner for Performance

 **HENFEL**



Un proveedor completo para todos los aspectos de la transmisión de potencia



RINGFEDER POWER TRANSMISSION

- Nosotros decimos lo que pensamos y pensamos lo que decimos.
- Con empatía, analizamos las situaciones desde la perspectiva de nuestros clientes.
- Somos atentos con nuestros colaboradores y sus familias, así como con el medio ambiente y la sociedad.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION es uno de los líderes globales en el mercado de la transmisión de potencia. Reconocida por facilitar soluciones alineadas con los requisitos y necesidades de sus clientes, garantiza un excelente rendimiento y operaciones exentas de problemas.

A través de nuestras respetadas marcas RINGFEDER®, HENFEL® y GERWAH®, ofrecemos anillos de contracción, anillos de fijación, acoplamientos, cojinetes y tecnologías de amortiguación para los más exigentes OEMs, distribuidores y consumidores finales.





Presencia global a su disposición

Con más de 90 años de experiencia, nuestro compromiso va más allá de facilitar apoyo y asesoramiento técnico. Nos centramos en el desarrollo de ideas innovadoras en colaboración con nuestros clientes. Nuestra aspiración: ser su socio de rendimiento.

En lo que atañe a la transmisión de potencia, nosotros prometemos:

- Unos excelentes conocimientos técnicos y experiencia para ayudar a nuestros clientes en sus desafíos
- La mejor relación coste-beneficio
- Respuestas ágiles y gran disponibilidad de productos





Anillos de contracción

Características	Página 6
Explicaciones	Página 7
Anillos de contracción RINGFEDER® RfN 4061	Página 8
Anillos de contracción RINGFEDER® RfN 4071	Página 12
Anillos de contracción RINGFEDER® RfN 4161	Página 14
Anillos de contracción RINGFEDER® RfN 4181	Página 18



RfN 4061



RfN 4071



RfN 4161



RfN 4181

Todas las informaciones y detalles técnicos de este catálogo no son vinculantes y, por lo tanto, no se pueden utilizar como base para reclamaciones legales. El usuario está obligado a determinar si los productos representados aquí satisfacen sus requisitos. Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones en cualquier momento con el objetivo de mejorar el progreso técnico de nuestros productos. La publicación de esta versión del catálogo invalida todas las publicaciones y cuestionarios técnicos anteriores.

Resumo

Anillos de fijación

Características.....	Página 22
Explicaciones	Página 23
Anillos de fijación RINGFEDER® RfN 7006.....	Página 24
Anillos de fijación RINGFEDER® RfN 7012.....	Página 26
Anillos de fijación RINGFEDER® RfN 7015.0.....	Página 30
Anillos de fijación RINGFEDER® RfN 7015.1	Página 32



RfN 7006



RfN 7012



RfN 7015.0



RfN 7015.1

Anillos de fijación para momentos de flexión

Anillos de fijación para momentos de flexión	Página 34
Sugerencias para proyectos	Página 36
Explicaciones	Página 37
Anillos de fijación RINGFEDER® RfN 7012.....	Página 38
Anillos de fijación RINGFEDER® RfN 7015.0.....	Página 42
Anillos de fijación RINGFEDER® RfN 7015.1	Página 44



RfN 5571



RfN 7012



RfN 7015.0



RfN 7015.1

Acoplamientos de bridas RINGFEDER® RfN 5571	Página 46
---	-----------

Cálculo de cubo y eje	Página 47
-----------------------------	-----------

RINGFEDER® Anillos de contracción

Características

desde	hasta	ISO	Holgura máxima S mm
6	10	H6/j6	0,011
10	18		0,014
18	30		0,017
30	50		0,032
50	80		0,048
80	120		0,069
120	180		0,079
180	250		0,090
250	315		0,101
315	400		0,111
400	500		0,123
500	630		0,136
630	800		0,154

Tolerancias consideradas para el cálculo de valores funcionales.

Acabados de superficie

Para diámetros de eje d_w : $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$.

Para orificio del cubo: $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$.

Se puede escoger cualquier otra tolerancia. Mientras no se sobrepasen las tolerancias máximas notificadas, no habrá variaciones en las características funcionales.

Los anillos de contracción proporcionan un método moderno para la creación de un ajuste de contracción mecánica. Consisten en uno o dos anillos de respaldo y un anillo interno cónico. Al apretar los tornillos de fijación, los anillos de respaldo son aproximados, comprimiendo consecuentemente el anillo interno y aplicando presión a la parte externa del cubo, fijándolo al eje. Al ser posicionado alrededor del cubo, solamente hay una interfaz transmitiendo las cargas, lo que garantiza ventajas distintas al método de fijación por anillo de contracción, puesto que este proporciona conexiones concéntricas y bien equilibradas, adecuadas para aplicaciones de alta velocidad. Los métodos tradicionales de fijaciones por interferencia mecánica requieren cálculos complejos, tolerancias de mecanizado muy precisas y excelentes acabados de superficie. Los anillos de contracción no tienen estos inconvenientes y son mejores que cualquier otro método tradicional en lo que respecta a la resistencia a la fatiga cuando se los somete a tensiones de torsión alternas.

Con una amplia gama de aplicaciones, los anillos de contracción RINGFEDER® están indicados para la fijación de todos los tipos de cubos de ejes, en sustitución de los ajustes de contracción tradicionales, chavetas, ejes ranurados, etc. Por lo tanto, las ruedas dentadas y engranajes, palancas, elevadores, poleas, discos de frenos, acoplamientos, bridas, ruedas de poleas, y rotores pueden ser fijados con absoluta fiabilidad.



Explicaciones

Dimensiones básicas (con tornillos no apretados).

d	=	Diámetro interno
D	=	Diámetro externo
dw	=	Diámetro de eje
d ₁	=	Centro de perforación
L	=	Anchura total
L ₁	=	Anchura sin tornillos
L ₂	=	Anchura del anillo de presión
L ₃	=	Anchura del anillo interno
L _B	=	Anchura de la mitad del manguito de contracción
L _{Sc}	=	Longitud del tornillo
T _A	=	Par de apriete máx. de los tornillos
T	=	Par transmisible
F _{ax}	=	Fuerza axial transmisible
G _w	=	Peso
P	=	Presión en el cubo
n _{Sc}	=	Cantidad de tornillos
R	=	Radio
T _{max}	=	Par transmisible máximo
σ _v	=	Tensión equivalente en el cubo. Tensión combinada calculada en la extensión del cubo (d/dw), teniendo en cuenta las tensiones tangencial, radial y de torsión.

$$\sigma_v = \sqrt{1/2 [(\sigma_x - \sigma_y)^2 + (\sigma_y - \sigma_z)^2 + (\sigma_z - \sigma_x)^2] + 3\tau^2}$$

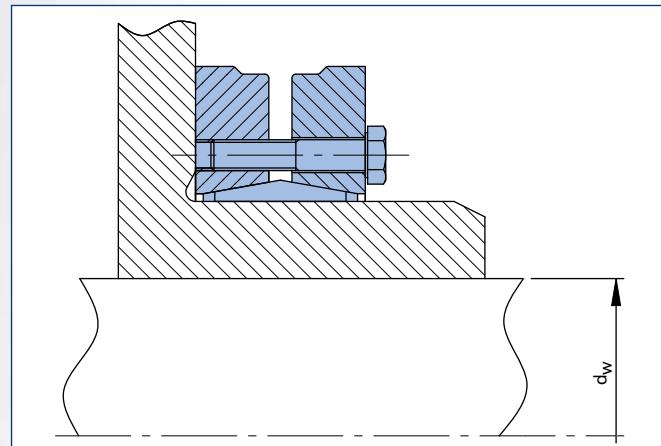
Las cargas adicionales como, por ejemplo, tensiones y deflexión deberán ser consideradas.

Valores de función

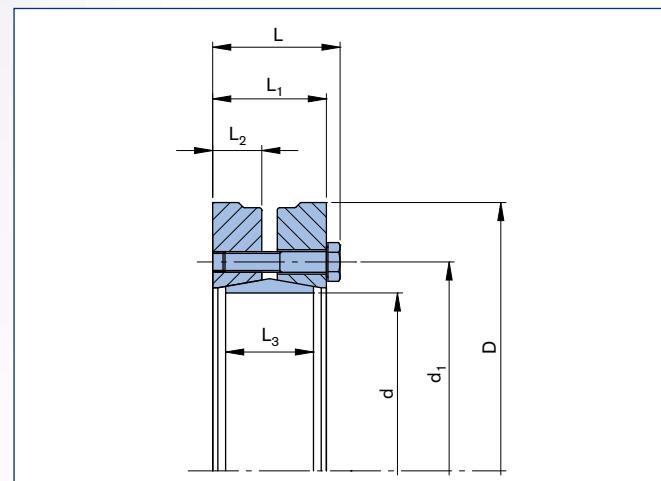
Las características funcionales son válidas considerando que se aplica el par de apriete de los tornillos indicado en la tabla y que se cumplen las siguientes condiciones:

- Los tornillos de fijación estén lubricados con MoS₂ ($\mu_{tot} = 0,1$)
- Las bridas estén lubricados con MoS₂ ($\mu = 0,05$). Las superficies de contacto (dw) deben ser ligeramente lubricadas con aceite de coeficiente de fricción $\mu = 0,12$.
- Los materiales del cubo y del eje tengan un módulo de elasticidad de al menos 210.000 N/mm². (Valores menores dan como resultado valores mayores de T y Fax con tensión tangencial reducida)
- La tolerancia máxima S esté siendo utilizada plenamente.
- El eje sea sólido. Para aplicaciones con eje hueco, los valores funcionales cambiarán.

En los casos en los que no se aplican las condiciones descritas más arriba, deberá consultar a nuestro departamento técnico para que le ayude.



RINGFEDER® Anillos de contracción RfN 4061 • Esquema de montaje



RINGFEDER® Anillos de contracción RfN 4061 • Dimensiones



Características

Serie estándar – Esta es la serie de anillo de contracción más popular. Permite una alta transmisión del par y proporciona flexibilidad, ya que al variar el par de apriete de los tornillos puede ser adaptado a la especificación de la aplicación.

Anillo interno partido – Fuerzas bajas y presión en el cubo y el eje

Compensación de pequeños desvíos de tolerancia – Contacte con nuestro departamento técnico.

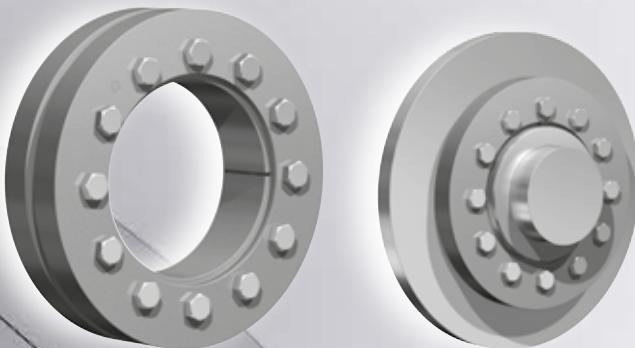
Máxima fiabilidad – Apropiado para cargas estáticas, dinámicas y de impacto.

De aplicación simple – Las tolerancias y acabados necesarios se alcanzan fácilmente.

Fácil montaje – No se requiere chaveta o ranura, por lo tanto, los cubos se pueden posicionar y bloquear en cualquier posición o ángulo en relación con el eje. No se exige mecanizado o trabajos de montaje adicionales. Los anillos de contracción RINGFEDER® utilizan tornillos normalizados que no requieren herramientas especiales.

Fácil retirada – Después de aflojar los tornillos, se soltarán los anillos de contracción RINGFEDER® y el cubo se moverá libremente sobre el eje.

Baja susceptibilidad a la contaminación – Después de apretar los tornillos, las superficies de contacto se presionan firmemente, lo que impide la entrada de contaminantes como suciedad y humedad.



Características

Serie estándar – Este es el anillo de contracción más popular. Permite una alta transmisión del par y proporciona flexibilidad, ya que al variar el par de apriete de los tornillos puede ser adaptado a la especificación de la aplicación.

Anillo interno partido – Fuerzas bajas y presión en el cubo y el eje

Compensación de pequeños desvíos de tolerancia – Contacte con nuestro departamento técnico.

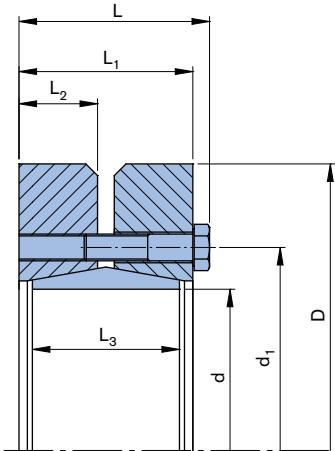
Máxima fiabilidad – Apropiado para cargas estáticas, dinámicas y de impacto.

De aplicación simple – Las tolerancias y acabados necesarios se alcanzan fácilmente.

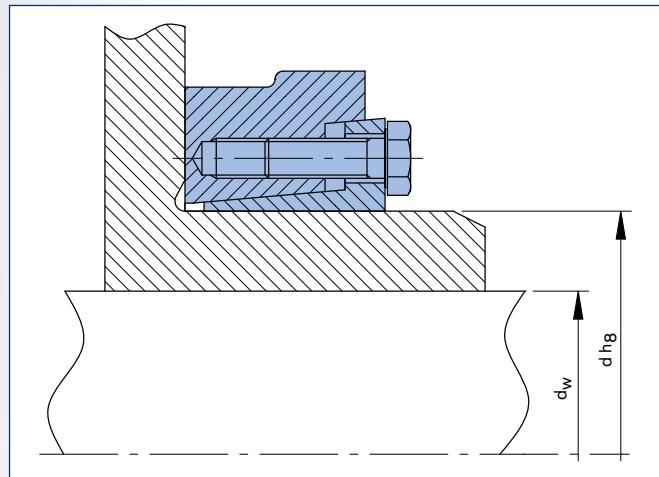
Fácil montaje – No se requiere chaveta o ranura, por lo tanto, los cubos se pueden posicionar y bloquear en cualquier posición o ángulo en relación con el eje. No se exige mecanizado o trabajos de montaje adicionales. Los anillos de contracción RINGFEDER® utilizan tornillos normalizados que no requieren herramientas especiales.

Fácil retirada – Después de aflojar los tornillos, se soltarán los anillos de contracción RINGFEDER® y el cubo se moverá libremente sobre el eje.

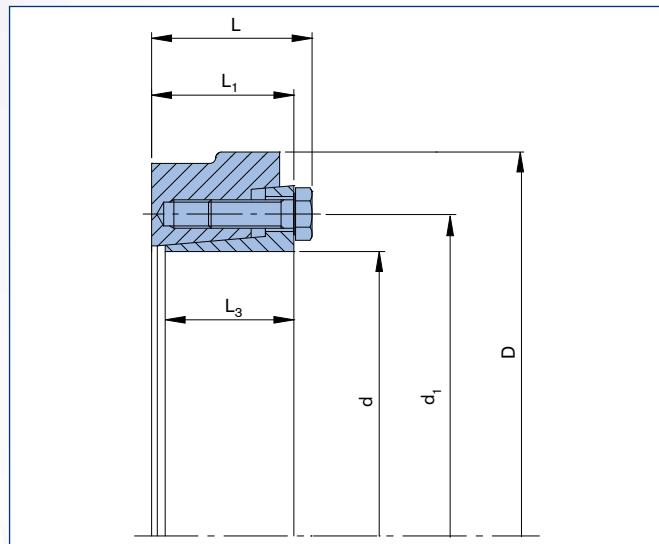
Baja susceptibilidad a la contaminación – Después de apretar los tornillos, las superficies de contacto se presionan firmemente, lo que impide la entrada de contaminantes como suciedad y humedad.



RINGFEDER® Anillos de contracción RfN 4071 • Dimensiones



RINGFEDER® Anillos de contracción RfN 4161 • Esquema de montaje



RINGFEDER® Anillos de contracción RfN 4161 • Dimensiones

Características

Serie estándar – Para transmisiones de pares elevados.

Anillo interno partido – Fuerzas bajas y presión en el cubo y el eje.

Compensación de pequeños errores de tolerancia – Contacte con nuestro departamento técnico.

Máxima fiabilidad – Apropiado para cargas estáticas, dinámicas y de impacto.

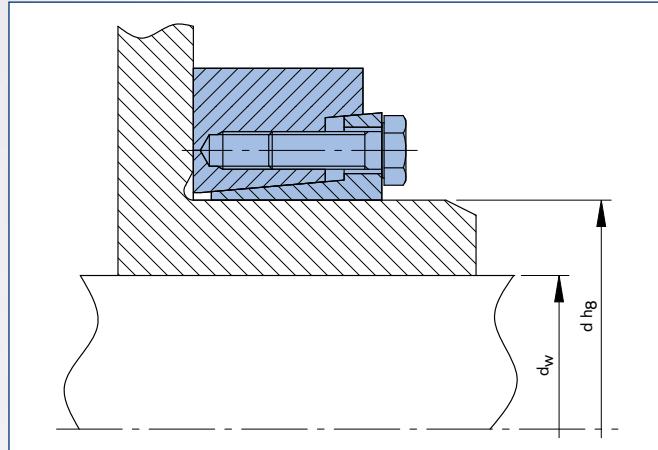
De aplicación simple – Las tolerancias y acabados necesarios se alcanzan fácilmente.

Fácil montaje – No se requiere chaveta o ranura, por lo tanto, los cubos se pueden posicionar y bloquear en cualquier posición o ángulo en relación con el eje. No se exige mecanizado o trabajos de montaje adicionales. Los anillos de contracción RINGFEDER® utilizan tornillos normalizados que no requieren herramientas especiales.

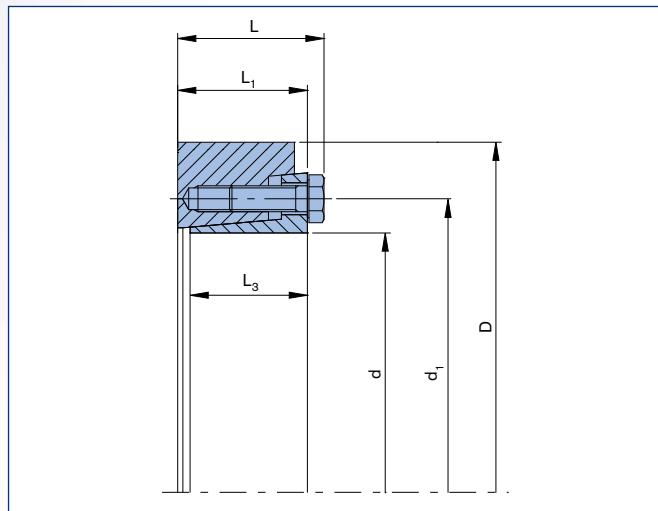
Tiempo de montaje corto – Reducción de costes principalmente en la producción de equipamientos en serie.

Fácil retirada – Después de aflojar los tornillos, se soltarán los anillos de contracción RINGFEDER® y el cubo se moverá libremente sobre el eje.

Baja susceptibilidad a la contaminación – Después de apretar los tornillos, las superficies de contacto se presionan firmemente, lo que impide la entrada de contaminantes como suciedad y humedad.



RINGFEDER® Anillos de contracción RfN 4181 • Esquema de montaje



RINGFEDER® Anillos de contracción RfN 4181 • Dimensiones

Características

Anillo de contracción de dos partes para la transmisión máxima del par.

Máxima fiabilidad – Apropiado para cargas estáticas, dinámicas y de impacto.

De aplicación simple – Las tolerancias y acabados necesarios se alcanzan fácilmente.

Possible verificación visual del estado de apriete – Minimizando fallos de montaje.

Montaje fácil – No se requiere mecanizado o trabajos de montaje adicionales. Los anillos de contracción RINGFEDER® utilizan tornillos normalizados que no requieren herramientas especiales.

Tiempo de montaje corto – Reducción de costes principalmente en la producción de equipamientos en serie.

Baja susceptibilidad a la contaminación – Despues de apretar los tornillos, las superficies de contacto se presionan firmemente, lo que impide la entrada de contaminantes como suciedad y humedad.

De fácil ajustabilidad – No se requiere chaveta o ranura, por lo tanto, los cubos se pueden posicionar y bloquear en cualquier posición o ángulo en relación con el eje.



Dimensiones							Pares o fuerzas axiales transmisibles			Tornillos ISO 4014/4017 – 12.9			
d	x	D	d _w	d ₁	L	L ₁	L ₃	T _A	T	F _{ax}	Rosca	G _w	T _{max}
			mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Nm	kN		kg	Nm
			530		418	396	310	3.500	5.758.000	21.750			6.333.800
660	x	1040	550	728					6.236.900	22.680	M 36	1.448,2	6.860.590
			570						6.735.919	23.635			7.409.510
			560		315	294	260	2.700	4.518.700	16.138			4.970.570
700	x	1140	580	815					4.880.000	16.828	M 33	1.467,5	5.368.000
			600						5.258.000	17.527			5.783.800
			600		450	428	360	3.500	7.669.000	25.563			8.435.900
750	x	1150	620	900					8.228.643	26.544	M 36	1.847,5	9.051.507
			650						9.106.895	28.021			10.017.584
			640		373	352	296	2.700	6.897.960	21.226			7.587.756
800	x	1230	660	935					7.378.000	22.358	M 33	1.894,4	8.115.800
			700						8.390.500	23.973			9.229.550

■ Acabados de superficie para el eje Ra ≤ 3,2 µm

■ Rendimiento del cubo con fuerza R_{P0,2} ≥ 360 N/mm²

■ Para información sobre las tolerancias del eje, consulte el cuadro en la página 6

■ En caso de utilizar un eje hueco en vez de un eje sólido, póngase en contacto con nuestro equipo de ingeniería

Explicaciones en la tabla de la página 7

Ejemplo de pedido: RfN 4181

Séries	d	D
RfN 4181	260	430

Características

Costes reducidos – Los anillos RINGFEDER® no exigen precisión en el mecanizado de las piezas acopladas.

Montaje simple – Sólo algunos tornillos necesitan ser apretados.

Desmontaje simple – Los anillos de fijación RINGFEDER® poseen roscas de extracción y el desmontaje se puede efectuar usando herramientas comunes. La serie RfN 7012 se auto-desbloquea.

Resistencia – Eje y cubo no poseen puntos de concentración de fatiga, de modo que no hay debilitamiento de estos componentes. El eje puede ser diseñado para ser considerablemente menor, lo que reduce los costes y economiza espacio en la aplicación.

Transmisión libre de holguras – La transmisión del par con anillos de fijación RINGFEDER® es completamente libre de holguras.

Efecto similar a los componentes de protección de sobrecargas – En caso de que se rebase el par, el anillo de fijación se desliza sobre el eje, evitando así una destrucción de elementos valiosos del equipamiento.

Completamente libres de mantenimiento – Sin costes adicionales.



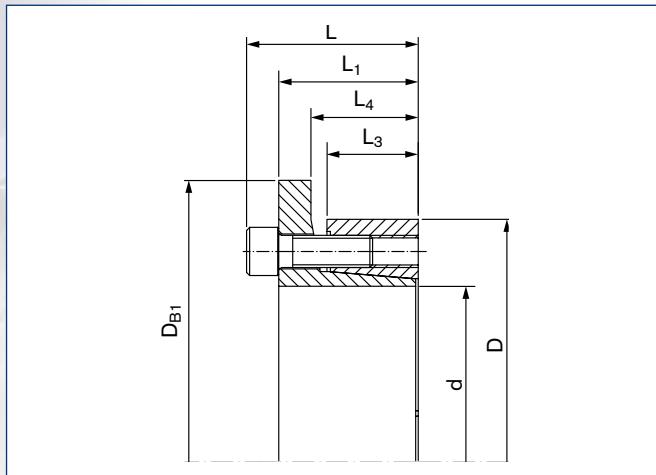
Explicaciones

Dimensiones básicas (con tornillos no apretados).

d	= Diámetro interno
D	= Diámetro externo
D_{B1}	= Diámetro externo de la brida
L	= Anchura total
L_1	= Anchura total sin tornillos
L_3	= Longitud del anillo externo
L_4	= Longitud del par del anillo sin brida
T	= Par transmisible
F_{ax}	= Fuerza axial transmisible
p_w	= Presión superficial en el eje

p_N	= Presión superficial en el cubo
n_{Sc}	= Cantidad de tornillos de fijación
D_G	= Rosca
T_A	= Par de apriete máximo de los tornillos
$D_{N \min}$	= Diámetro externo mín. del cubo dependiendo del límite de desagüe
$R_{p0,2}$	= Punto de desagüe mínimo exigido del material del cubo
T_{\max}	= Par transmisible máximo
G_w	= Peso

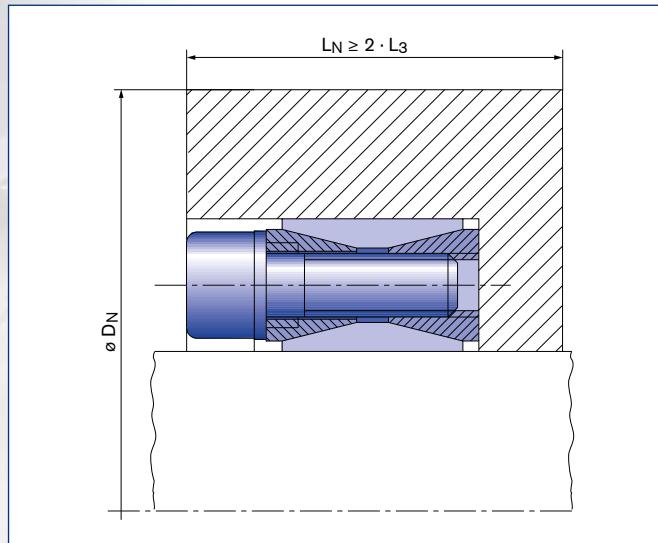




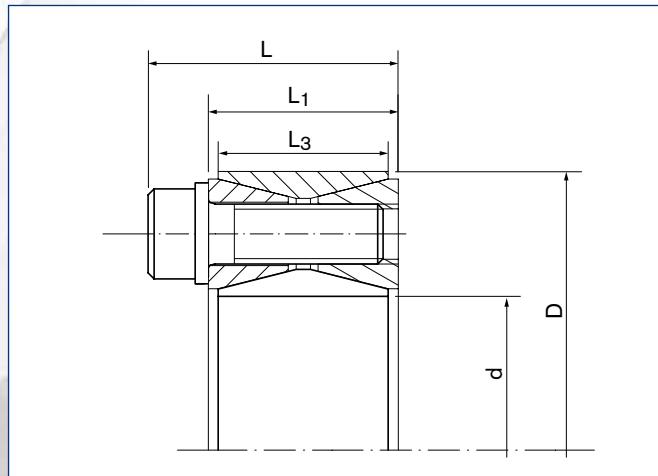
Anillos de fijación RfN 7006 • Dimensiones

Características

El anillo de fijación auto-centrante de bajo coste está compuesto por dos partes. Puede ser utilizado en aplicaciones con tolerancias más altas debido al corte de la parte central. Para el desmontaje basta con aflojar algunos tornillos. Posee una brida de respaldo para el posicionamiento del cubo. También se aplica en poleas transportadoras.



Anillos de fijación RfN 7012 • Ejemplo de aplicación



Anillos de fijación RfN 7012 • Dimensiones



Anillos de fijación RfN 7012 • Polea de correa

Características

De diseño estrecho, especialmente adecuada para aplicaciones en espacio limitado, la serie 7012 compensa pequeños desvíos de tolerancia y errores de montaje. Los anillos de fijación 7012 no son auto-centrantes.

Transmisión de fuerzas altas y pares – Más anillos pueden ser montados en serie. Si es necesario transmitir pares altos combinados con fuerzas axiales, contacte con nuestro departamento técnico.



Momentos de flexión y cargas radiales – Las cargas combinadas pueden ser transmitidas (contacte con nuestro departamento técnico).

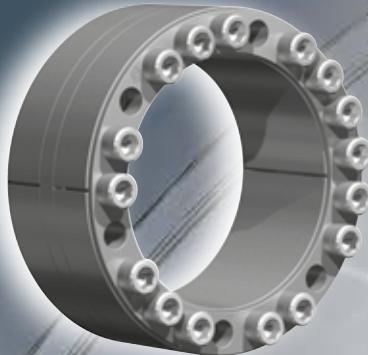
Fácil montaje – Los anillos de fijación RfN 7012 pueden compensar holguras sin perjudicar la transmisión del par.

Baja susceptibilidad a la contaminación – Después de apretar los tornillos, las superficies de contacto se presionan firmemente, lo que impide la entrada de contaminantes como suciedad y humedad.

Versátil – El anillo de fijación trabaja sin partes móviles en el eje y en el cubo, por lo tanto, puede ser apretado y soltado numerosas veces. La serie RfN 7012 es libre de desgaste.

Ejemplos de aplicaciones:

Ruedas dentadas, palancas, roldanas, engranajes, tambores de correa.



Características

Anillo de fijación auto-centrante recomendado para transmisión de pares y fuerzas axiales elevados, posee un buen centraje. Indicado también para aplicaciones con momento de flexión.

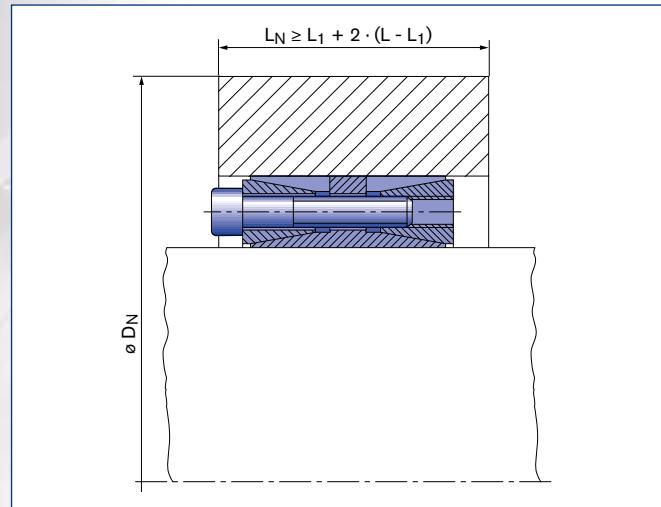
Fuerzas elevadas transmISIBLES – Debido a sus anillos largos y cónicos internos es posible transmitir pares y fuerzas axiales elevadas con sólo un anillo RfN 7015.0. Durante el montaje, el anillo RfN 7015.0 se mueve mientras el eje y el cubo permanecen fijos.

Momentos de flexión y cargas radIALES – Las cargas combinadas pueden ser transmitidas (contacte con nuestro departamento técnico para asistencia).

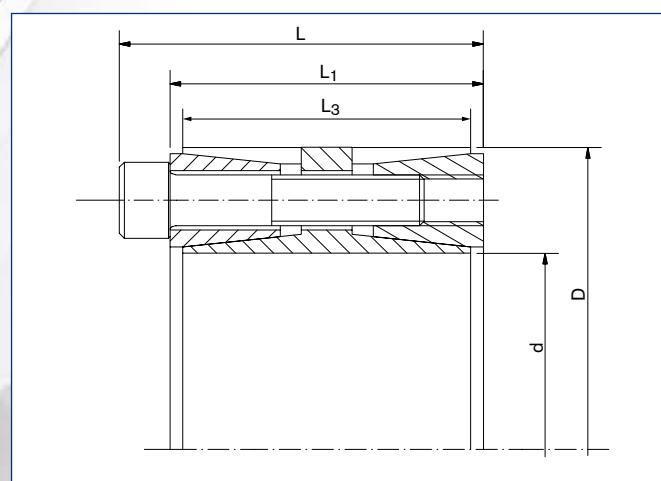
Excelente capacidad de centraje – Debido a su diseño relativamente ancho.

Ejemplos de aplicaciones:

Polea de correa transportadora, trituradoras, accionamientos de prensas.



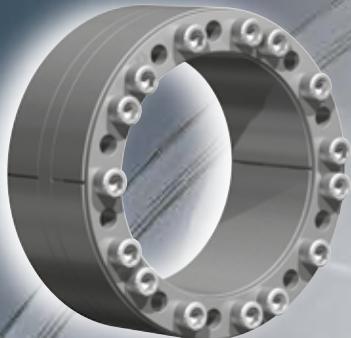
Anillos de fijación RfN 7015.0 • Ejemplo de aplicación



Anillos de fijación RfN 7015.0 • Dimensiones



Accionamiento del elevador de alta velocidad con anillo de fijación.



Características

Anillo de fijación auto-centrante recomendado para transmisión de pares y fuerzas axiales elevados, posee un buen centraje. Indicado también para aplicaciones con momento de flexión.

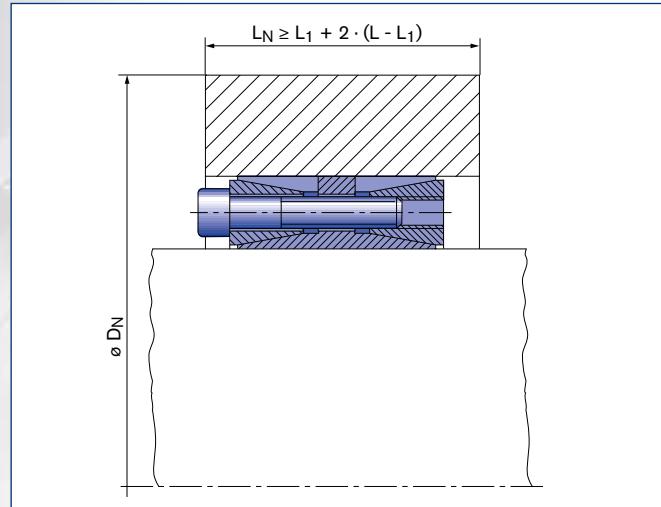
Fuerzas elevadas transmISIBLES – Debido a sus anillos largos y cónicos internos es posible transmitir pares y fuerzas axiales elevadas con sólo un anillo RfN 7015.1. Durante el montaje, el anillo RfN 7015.0 se mueve mientras el eje y el cubo permanecen fijos.

Momentos de flexión y cargas radIALES – Las cargas combinadas pueden ser transmitidas (contacte con nuestro departamento técnico para asistencia).

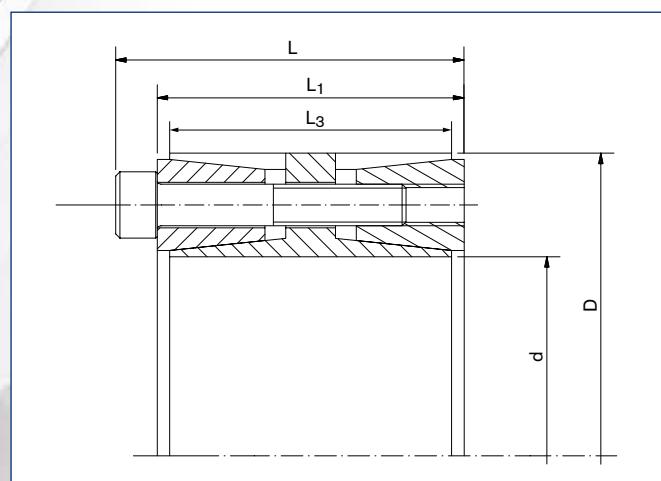
Excelente capacidad de centraje – Debido a su diseño relativamente ancho.

Ejemplos de aplicaciones:

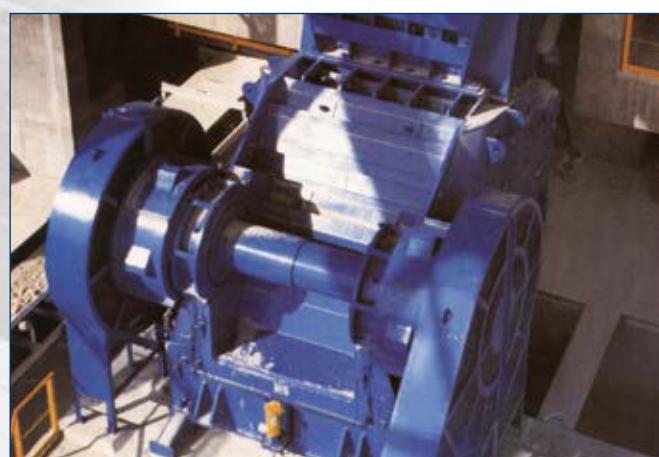
Polea de correa transportadora, trituradoras, accionamientos de prensas.



Anillos de fijación RfN 7015.1 • Ejemplo de aplicación



Anillos de fijación RfN 7015.1 • Dimensiones



Trituradora



Polea de correa transportadora con anillos de fijación, además de anillo de contracción fijando el acoplamiento de bridas del accionamiento.

Una de las aplicaciones más desafiantes para nuestros anillos de fijación son las poleas de correa transportadora. La extrema carga adicional a través del momento de flexión debe ser absorbida por el anillo de fijación y dicha aplicación exige un profundo conocimiento técnico.

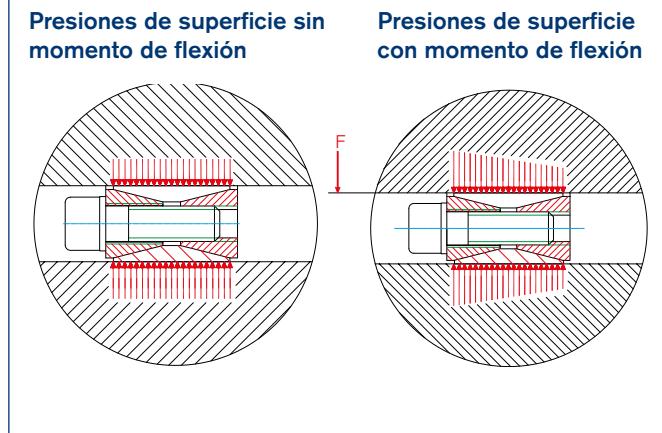
Calidad y rendimiento alcanzados por el uso de los materiales correctos y rugosidad definida con precisión.



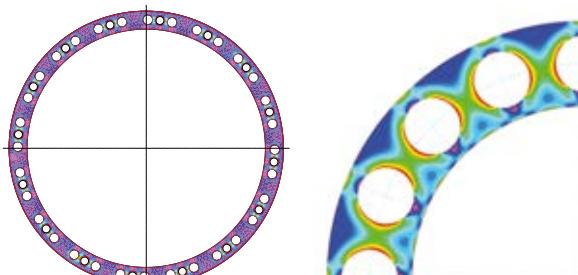
Poleas de correa transportadora

Presiones de superficie y tensiones en el anillo de fijación teniendo en cuenta el momento de flexión

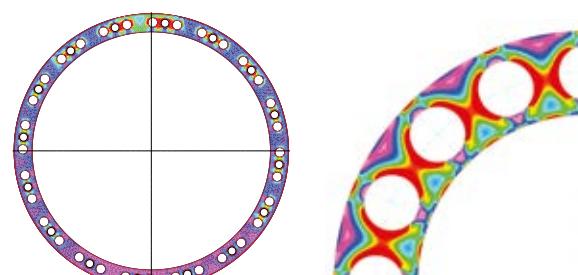
Sin momento de flexión, las presiones entre el anillo de fijación, el eje y el cubo son distribuidas igualmente por toda la superficie. Bajo el momento de flexión, la presión aumenta por un lado y disminuye en el lado opuesto del anillo durante la rotación de la polea. En este caso las tensiones en el anillo de fijación aumentan principalmente en los espacios entre los orificios de los tornillos. Si fuera de material menos noble, el anillo de fijación podría ser destruido a causa de la alta tensión.



Tensión en el anillo de sujeción sin momento de flexión



Tensión en el anillo de sujeción con momento de flexión



Rotura del eje

Rotura del eje debido a la corrosión de contacto

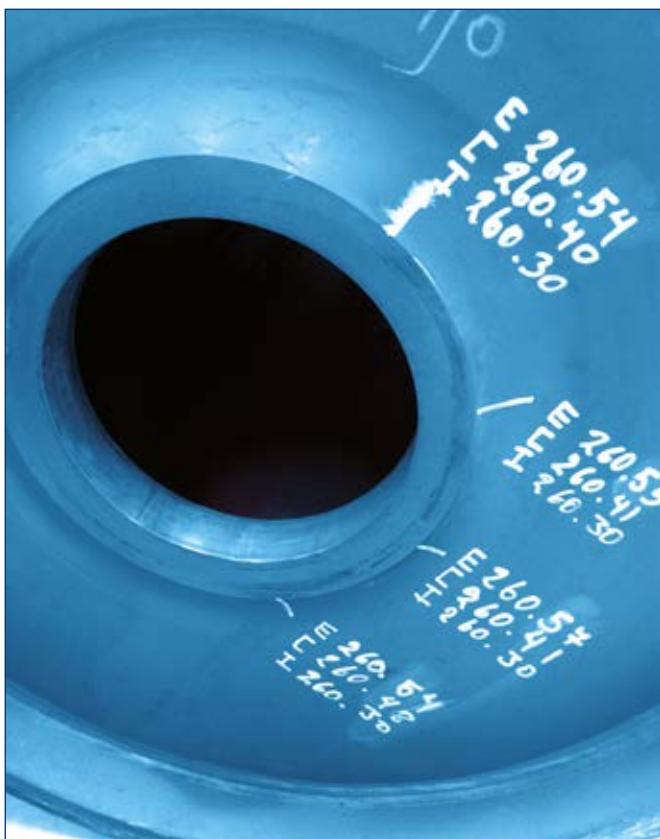
Los anillos de fijación están sometidos a ligeras elevaciones en el lado de menor presión de superficie. Este hecho crea micro-movimientos entre el anillo de fijación y la parte adyacente al mismo. La corrosión por contacto se inicia y en los peores casos puede causar la rotura en el eje.

Cargas en el cubo debido al aumento de presión

El cubo/espejo es cargado debajo de su circunferencia entera con las presiones intensificadas. Es necesario que el tambor y el cubo/espejo sean dimensionados teniendo en cuenta la presión máxima. Los tambores con espejo y cubo sub-dimensionados se irán deformando plásticamente y originarán fallos en la conexión con el anillo de fijación. En consecuencia, el tambor dejará de ser funcional.

Fallo en el tornillo a través de la fragilización por hidrógeno

En ambientes húmedos, los tornillos corren el riesgo de fragilización por hidrógeno. En este caso aconsejamos la utilización de tornillos revestidos. ¡Consúltenos!

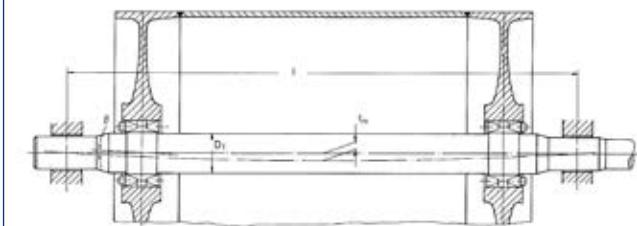


Polea de cubo/espejo deformado



Fallo en el tornillo

Sugerencias para proyectos



Polea de correa transportadora utilizando anillos de fijación RfN 7015

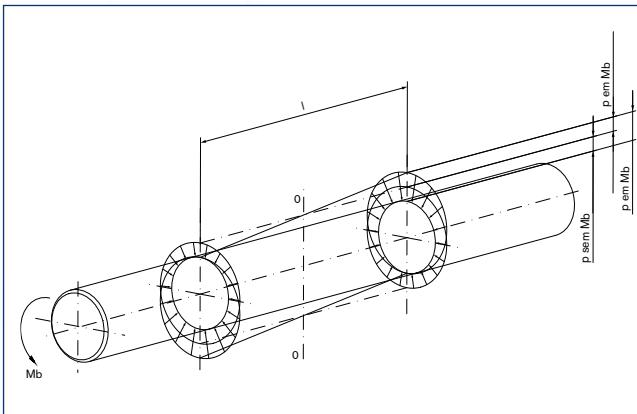
Con este y con otros proyectos similares al anterior, el principal criterio es el momento de flexión permitido.

Para limitar la carga en un tambor de espejo «elástico» teniendo determinada la deflexión de eje relacionada con la distancia de los rodamientos, conseguimos descubrir el ángulo de deflexión del anillo de fijación. Aprobamos el uso de un ángulo de deflexión de hasta < 5,4° o la máxima deflexión del eje fm en relación a la distancia «l» permitida en 1/2000.

Los diseños de tambores basados en valores experimentales se pueden optimizar, entretanto, de acuerdo con el momento de flexión permitido por el anillo de fijación.

Distribución de las presiones de superficie

El diagrama de abajo muestra la correlación entre presiones de superficie resultantes del apriete del anillo de contracción y del momento de flexión. Adicionalmente se muestran las limitaciones básicas para el solapamiento de dichas presiones de superficie.

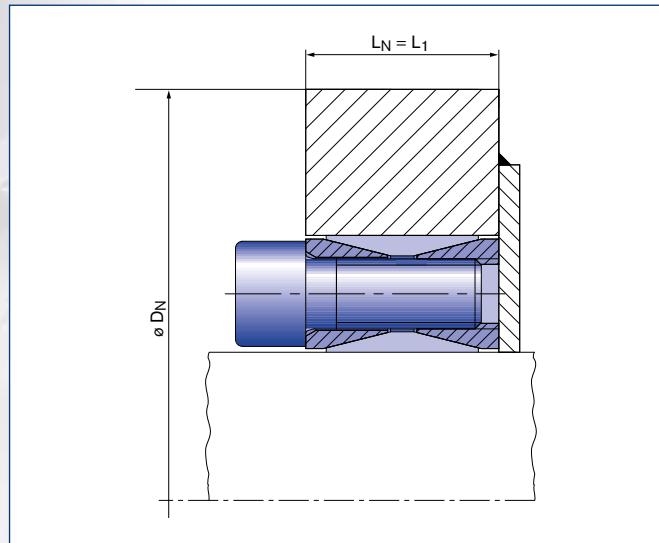


Explicaciones

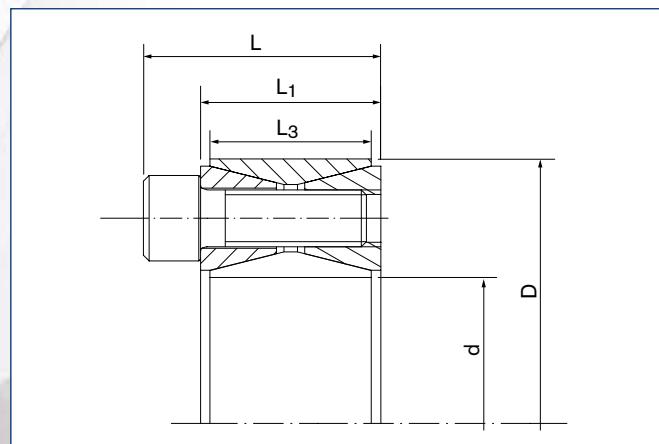
Dimensiones básicas (con tornillos no apretados).

d	= Diámetro interno	$T_{res. em M_bmax.}$	= Par transmisible sobre momento de flexión
D	= Diámetro externo	$p_{Wmax. em M_bmax.}$	= Presión de superficie máxima en el eje en el momento de flexión máximo
L	= Anchura total	$p_{Nmax. em M_bmax.}$	= Presión de superficie máxima en el cubo en el momento de flexión máximo
L_1	= Anchura sin tornillos	$p_{Wmin. em M_bmax.}$	= Presión de superficie mínima en el eje en el momento de flexión máximo
L_3	= Longitud del anillo externo	$p_{Nmin. em M_bmax.}$	= Presión de superficie mínima en el cubo en el momento de flexión máximo
n_{Sc}	= Cantidad de tornillos	$F_{ax em M_bmax.}$	= Fuerza axial en el momento de flexión máximo
D_G	= Rosca	$D_N min$	= Diámetro externo mín. del cubo dependiendo del límite de desagüe
$T_{Ared.}$	= Par de apriete reducido de los tornillos	G_w	= Peso
T	= Par transmisible		
F_{ax}	= Fuerza axial transmisible		
p_W	= Presión superficial en el eje		
p_N	= Presión superficial en el cubo		
$M_bmax.$	= Momento de flexión máximo por debajo especificado T_A		





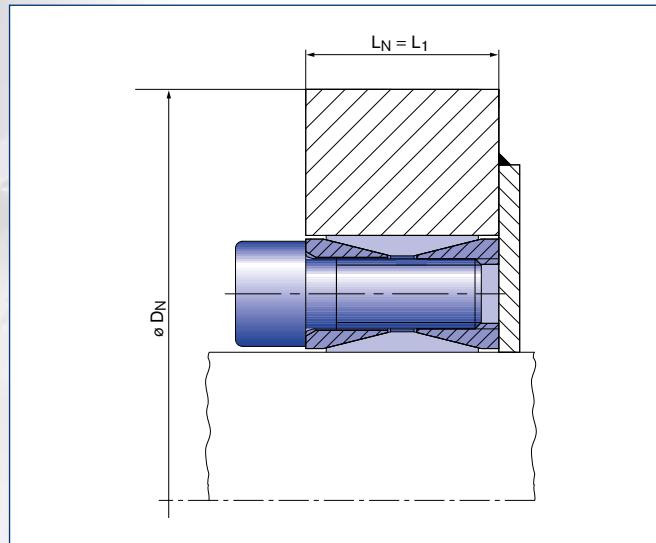
Anillos de fijación RfN 7012 • Ejemplo de aplicación



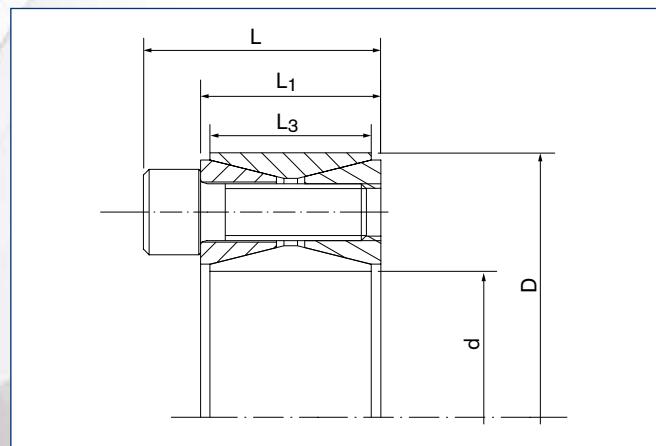
Anillos de fijación RfN 7012 • Dimensiones

!OBSERVACIÓN!

Los valores de las presiones de superficie en el eje y en el cubo han sido calculados de acuerdo con el par de apriete de los tornillos mostrado en nuestras tablas. La reducción del par de apriete de los tornillos da como resultado diferentes valores de cálculo. Las presiones especificadas en Mbmax. son muy bajas a veces. Una operación cerca de estos valores límite puede, por tanto, llevar a un aumento de la corrosión por contacto. En nuestro sitio web se pueden encontrar más opciones con momentos de flexión reducidos (Mb de 20% hasta Mb de 80%).



Anillos de fijación RfN 7012 • Ejemplo de aplicación



Anillos de fijación RfN 7012 • Dimensiones

!OBSERVACIÓN!

Los valores de las presiones de superficie en el eje y en el cubo han sido calculados de acuerdo con el par de apriete de los tornillos mostrado en nuestras tablas. La reducción del par de apriete de los tornillos da como resultado diferentes valores de cálculo. Las presiones especificadas en Mbmax. son muy bajas a veces. Una operación cerca de estos valores límite puede, por tanto, llevar a un aumento de la corrosión por contacto. En nuestro sitio web se pueden encontrar más opciones con momentos de flexión reducidos (Mb de 20% hasta Mb de 80%).

Dimensiones							T sin Mb	F _{ax} sin Mb	P _w sin Mb	P _N sin Mb			P _{wmax} con con	P _{Nmax} con con	P _{wmin} con con	P _{Nmin} con con	F _{ax} con con	D _N min em R _{P0,2}			
d x D	L	L ₁	L ₃	nsc	D _G	T _{Ared.}							M _b max	T _{res.}	M _b max	M _b max	M _b max	M _b max	[N/mm ²]	Gw	
mm	mm	mm	mm		mm	Nm	Nm	kN	N/mm ²	Nm	N/mm ²			N/mm ²	N/mm ²	kN	mm	kg			
900 x 1010	130	102	96	75	M24 x 90	1000	1624087	3609	111	99	313440	1593554	178	159	43	38	3541	2142	1650	1462	132
920 x 1030	130	102	96	76	M24 x 90	1000	1680004	3652	110	98	340940	1645045	182	162	38	34	3576	2233	1702	1503	135
940 x 1050	130	102	96	78	M24 x 90	1000	1759331	3743	110	99	331750	1727770	179	160	42	37	3676	2240	1720	1523	138
960 x 1070	130	102	96	80	M24 x 90	1000	1840411	3834	110	99	322570	1811922	176	158	45	40	3775	2247	1739	1543	140
980 x 1090	130	102	96	81	M24 x 90	1000	1899788	3877	109	98	350070	1867256	179	161	40	36	3811	2337	1791	1584	143
1000 x 1110	130	102	96	82	M24 x 90	1000	1960015	3920	108	98	377570	1923305	182	164	35	32	3847	2430	1844	1626	146

■ Acabados de superficie

Para ejes y cubos

R_a ≤ 3,2 µm

■ Tolerancias

Recomendamos las siguientes tolerancias de montaje
Eje: h9 · Cubo: H9

■ Cálculo del diámetro externo del cubo

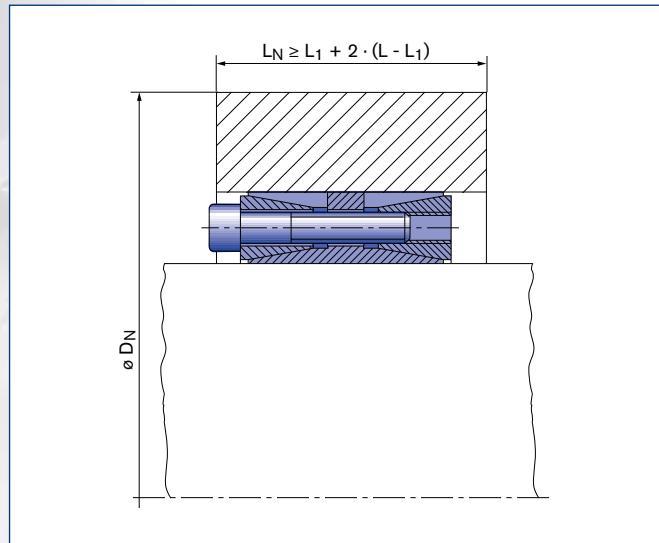
Factor C = 1 ver página 47

Explicaciones en la tabla de la página 37

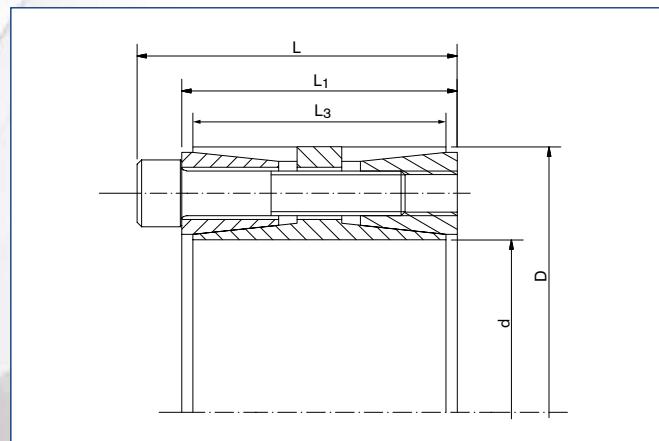
Más tamaños a petición

Exemplo de pedido: RfN 7012

Tipo	d	D
RfN 7012	160	210



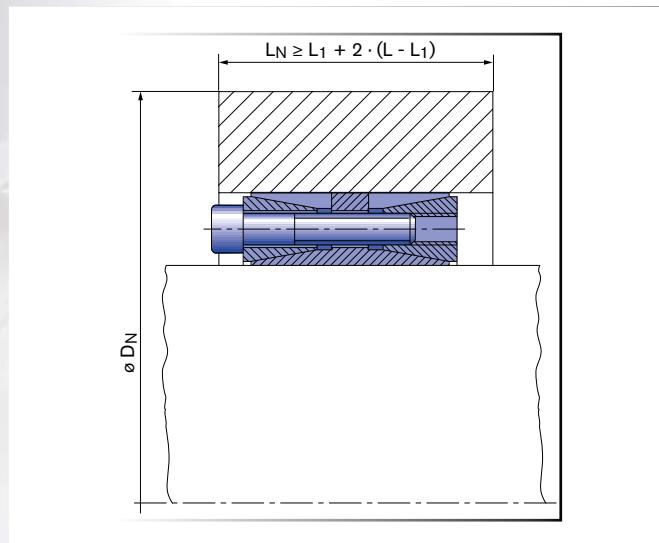
Anillos de fijación RfN 7015.0 • Ejemplo de aplicación



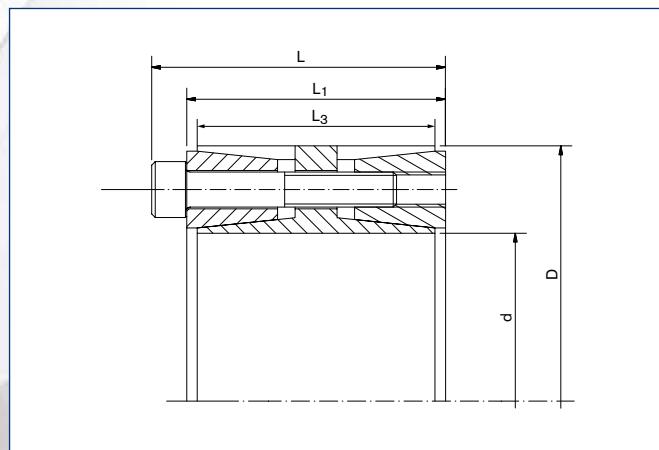
Anillos de fijación RfN 7015.0 • Dimensiones

OBSERVAÇÃO!

Os valores das pressões de superfície no eixo e no cubo foram calculados de acordo com o torque de aperto dos parafusos mostrado em nossas tabelas. A redução do torque de aperto dos parafusos resultam em diferentes valores de cálculo. As pressões especificadas em M_b max. são, por vezes, muito baixas. Uma operação perto destes valores-limite pode, portanto, levar a um aumento da corrosão por contato! Mais opções com momentos fletores reduzidos (M_b de 20% até M_b de 80%) podem ser encontradas em nosso site.



Anillos de fijación RfN 7015.1 • Ejemplo de aplicación



Anillos de fijación RfN 7015.1 • Dimensiones

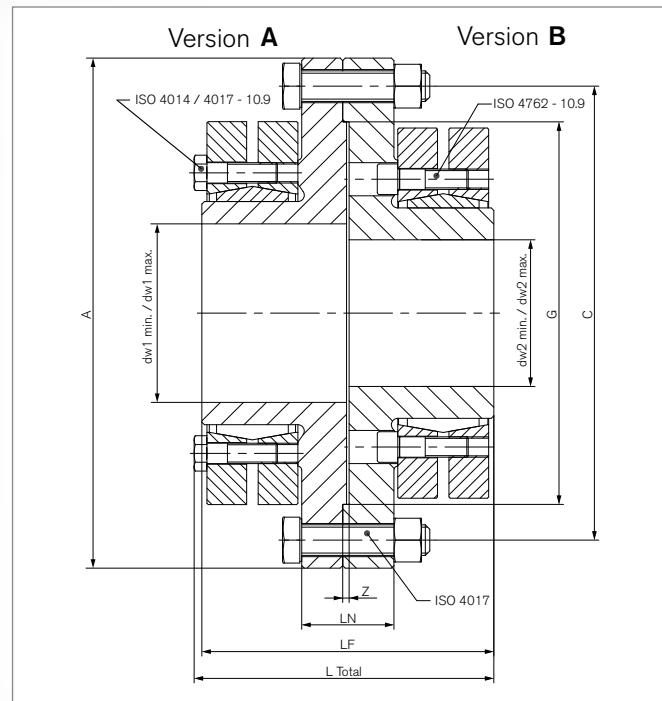
OBSERVAÇÃO!

Os valores das pressões de superfície no eixo e no cubo foram calculados de acordo com o torque de aperto dos parafusos mostrado em nossas tabelas. A redução do torque de aperto dos parafusos resultam em diferentes valores de cálculo. As pressões especificadas em M_b max. são, por vezes, muito baixas. Uma operação perto destes valores-limite pode, portanto, levar a um aumento da corrosão por contato! Mais opções com momentos fletores reduzidos (M_b de 20% até M_b de 80%) podem ser encontradas em nosso site.

Acoplamientos rígidos RINGFEDER® RfN 5571

Los Acoplamientos Rígidos RINGFEDER® presentan la mejor alternativa para el ajuste de la presión. No es necesario el uso de chavetas o el calentamiento de la parte externa o el enfriamiento del eje. El acoplamiento de brida se coloca simplemente en el eje

y, una vez apretados los tornillos del anillo de contracción, es ajustado al eje mediante fricción. Éstos transmiten el par, momentos de flexión y fuerzas radiales y axiales.



Ventajas

- Conexión fuerte con elevadas capacidades de par.
- Fácil montaje y desmontaje.
- Fijación entre cubo y eje libre de holgura.
- Alto nivel de precisión de giro.

Aplicaciones

- Minería
- Plantas industriales
- Reductores



Programa de cálculo para anillos de fijación, contracción y acoplamientos de bridas.

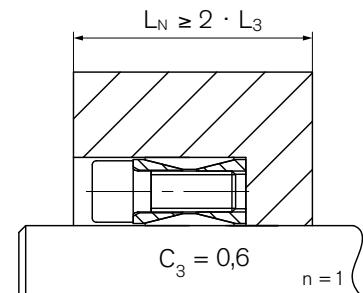
El programa de cálculo ofrece un valioso auxilio a los ingenieros en sus actividades diarias al transformar el cálculo de selección de los productos RINGFEDER® en una simple tarea.

¿Interesado? Visite nuestra página en internet www.ringfeder.com

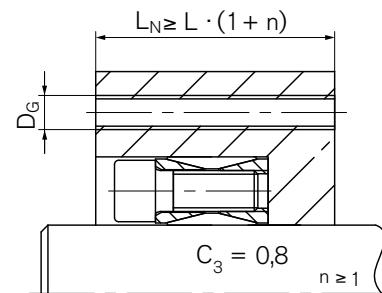
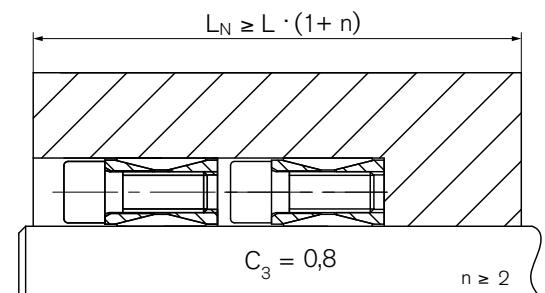
Cálculo de cubo y eje

Vista de sección

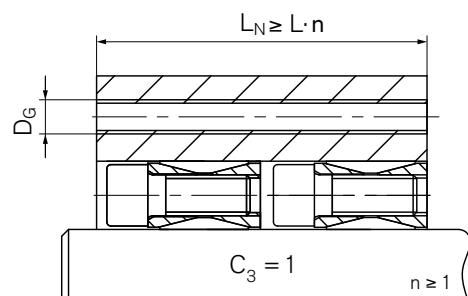
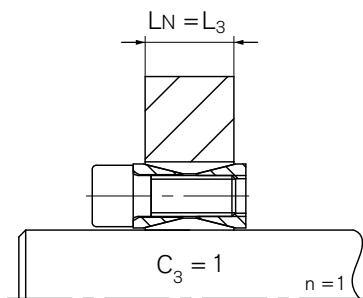
$C_3 = 0,6$



$C_3 = 0,8$



$C_3 = 1$



Explicación

- a) Vista de sección del cubo debajo del anillo de fijación, sin orificios adicionales en el mismo.

$C_3 = 0,6$ para un anillo de fijación y $L_N \geq 2 \cdot L_3$

$C_3 = 0,8$ para dos o más anillos de fijación y

$$L_N \geq L \cdot (1 + n); n = \text{Número de anillos de fijación.}$$

$C_3 = 1$ para uno o más anillos de fijación y $L_N = L_3$ o $L_N = L \cdot n$

- b) En casos de orificios adicionales en el cubo.

$C_3 = 0,8$ cuando $L_N \geq 2 \cdot L_3$ o $L_N \geq L \cdot (1 + n)$

$C_3 = 1$ cuando $L_N = L_3$ o $L_N = L \cdot n$

- c) Estos son valores aproximados y modelos, es posible un rango mayor:
Los valores dependen también del coeficiente de fricción y de la forma del cubo.
¡Consúltenos!



HENFEL INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA.

Av. Major Hilário Tavares Pinheiro, 3447 · CEP 14871 300 · Jaboticabal - SP - Brazil · Phone: +55 16 3209-3422
Fax: +55 16 3202-3563 · E-mail: vendas@henfel.com.br

RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH

Werner-Heisenberg-Straße 18, D-64823 Groß-Umstadt, Germany · Phone: +49 (0) 6078 9385-0 · Fax: +49 (0) 6078 9385-100
E-mail: sales.international@ringfeder.com

RINGFEDER POWER TRANSMISSION USA CORPORATION

165 Carver Avenue, Westwood, NJ 07675, USA · Toll Free: +1 888 746-4333 · Phone: +1 201 666 3320 · Fax: +1 201 664 6053
E-mail: sales.usa@ringfeder.com

RINGFEDER POWER TRANSMISSION INDIA PRIVATE LIMITED

Plot No. 4, Door No. 220, Mount - Poonamallee Road, Kattupakkam, Chennai – 600 056, India
Phone: +91 (0) 44-2679 1411 · Fax: +91 (0) 44-2679 1422 · E-mail: sales.india@ringfeder.com

KUNSHAN RINGFEDER POWER TRANSMISSION COMPANY LIMITED

No. 10 Dexin Road, Zhangpu Town 215321, Kunshan, China
Phone: +86 (0) 512-5745-3960 · Fax: +86 (0) 512-5745-3961 · E-mail: sales.china@ringfeder.com

Partner for Performance
www.ringfeder.com

 **RINGFEDER**
POWER TRANSMISSION